Roulettes à mortaises pour trusquin 15N01.01

Le mode d'emploi suivant est fourni par le fabricant.

Ces roulettes à mortaises transformeront n'importe quel trusquin à roulette – doté d'une tige de 5/16 po de diamètre – en trusquin à mortaiser. Elles permettent de marquer en une seule passe les deux côtés d'une mortaise de 3/8 po de largeur ou plus. Faites d'acier au carbone, les roulettes tranchent les fibres au lieu de les arracher. Biseautées d'un seul côté, elles marquent de traits nets, ce qui constitue d'excellents repères pour les ciseaux à mortaiser. La bague d'épaulement fournie maintient le trusquin bien parallèle à la pièce pendant le marquage.

Réglage des roulettes

Comme le montre la **figure 1**, glisser les roulettes à mortaises sur la tige en veillant à ce que les biseaux soient tournés l'un vers l'autre.

Remarque : *Il faudra peut-être retirer la tête du trusquin pour insérer les roulettes.*

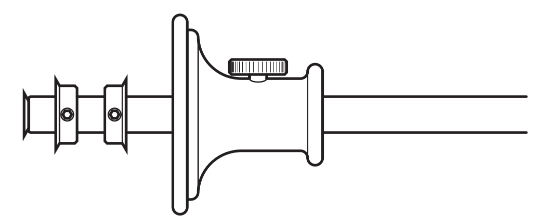


Figure 1 : Installer les roulettes sur la tige

Appuyer la roulette extérieure contre la roulette intégrée du trusquin. Fixer en place à l'aide de la vis de blocage. **Ne pas** serrer excessivement.

Placer le ciseau à mortaiser et la roulette extérieure du trusquin contre une surface de référence plane comme le montre la **figure 2**. Glisser la tête du trusquin jusqu'à ce qu'elle bute contre le ciseau à mortaiser; bloquer en place pour conserver ce réglage. Glisser la roulette intérieure contre le corps du ciseau et la bloquer à cette position avec la vis de calage. **Ne pas** serrer excessivement.

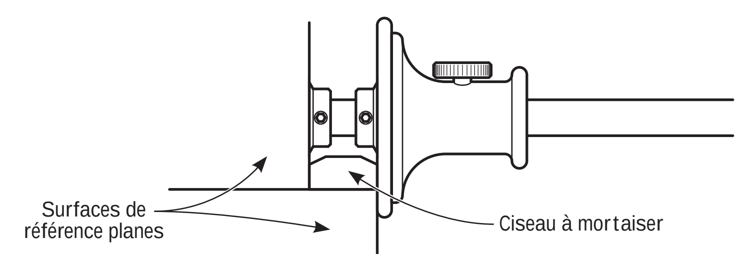


Figure 2 : Régler la distance entre les roulettes à l'aide d'un ciseau à mortaiser

Débloquer la tête du trusquin et trouver l'emplacement de la mortaise sur la pièce à mortaiser.

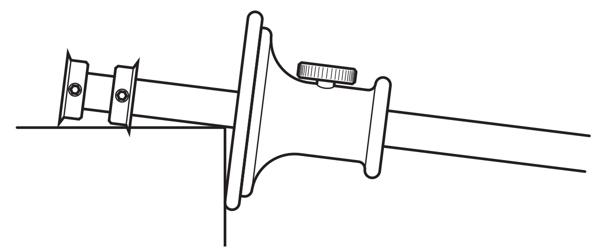


Figure 3 : Le trusquin risque de s'incliner si la tige n'est pas supportée.

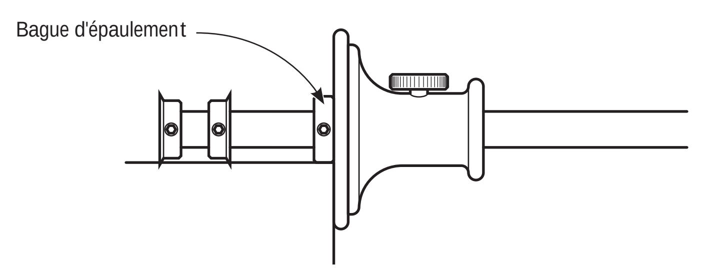


Figure 4 : La bague d'épaulement prévient l'inclinaison du trusquin.

Utilisation de la bague d'épaulement

Comme le montre la **figure 3**, le trusquin peut s'incliner lorsque la distance entre le bord de la pièce et la mortaise dépasse 5/16 po, rendant ainsi difficile le marquage de la roulette extérieure. Pour que le trusquin demeure parallèle à la pièce de bois pendant le marquage, installer la bague d'épaulement sur la tige, en l'appuyant contre la tête de l'outil tel qu'illustré à la **figure 4**.

Affûtage

Même si les roulettes biseautées sont en acier trempé, un affûtage d'appoint peut s'avérer nécessaire. Pour ce faire, il suffit de roder la face des roulettes sur une pierre. Il faut s'assurer de roder les deux roulettes également pour conserver la même profondeur de coupe.

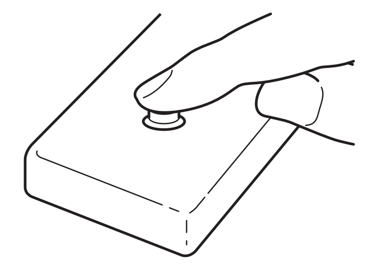


Figure 5 : Affûtage des roulettes